

POLYPACK® APX

Sistema de dosificación para preparación automática en continuo, almacenamiento e inyección de floculantes.



SISTEC

SDM

SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN
Y MEZCLA

Aportando valor a la tecnología

La información contenida en este documento es propiedad de SDM-Sistemas y no podrá ser tomada como objeto de responsabilidad.

Documento no contractual. Dimensiones y datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo.

www.sdm-sistemas.com

www.sistecsl.com



Sensor de nivel
ultrasonico

Sistema de dosificación de
polvo e-fluid®

Rápido acceso
integral

Sistema de dispersión
antiobturable

Robusto diseño industrial

- Fácil manipulación
- Cuba aislada de la humedad



Foto orientativa

El principio de funcionamiento del equipo se basa en un sistema de chicanes y sifones que permiten que el reactivo vaya pasando de una cámara a otra asegurando los tiempos necesarios de reacción.

Todo el sistema está gobernado por un armario de control que incluye un microprocesador que, gracias a las señales recibidas desde los sensores incorporados, activa de manera automática los diferentes elementos del equipo (entrada de agua, dosificador de polvo, agitadores, etc) en función de los requerimientos de concentración y caudal previamente determinados.

OPCIONALES

- ✓ Agitador adicional (no disponible para modelo APX 500).
- ✓ Distintos volúmenes de tolva hasta 300l.
- ✓ Detector de nivel mínimo en la tolva de almacenamiento de producto en polvo.
- ✓ Sistema de dosificación integrado para suministro del producto preparado.
- ✓ Calentamiento en conducto de salida del dosificador de producto en polvo para evitar apelmazamiento en ambientes de alta humedad
- ✓ Unidades de post-dilución de 2.5 a 20 m³/h de agua para obtener producto final a menores concentraciones.
- ✓ Adaptación para reactivos líquidos.
- ✓ Equipo dual para reactivo líquido/polvo.
- ✓ Sistema de aspiración de polvo para automatización de la carga de la tolva

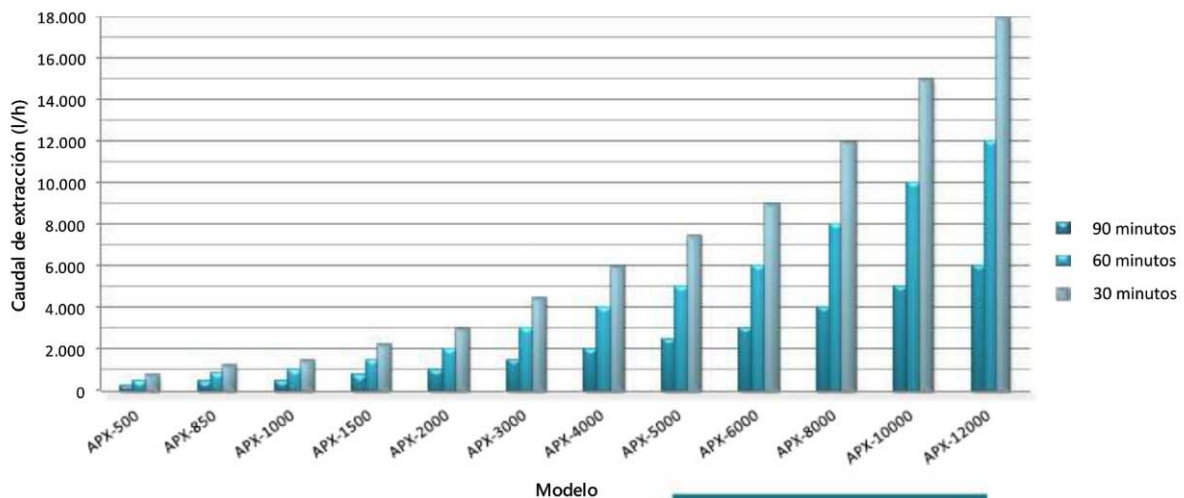


Foto orientativa

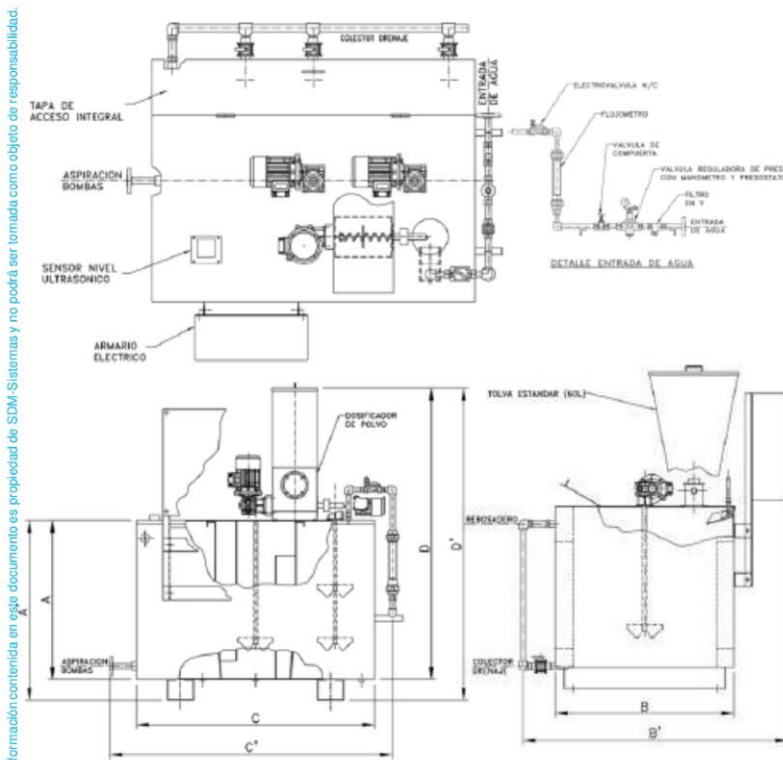
SELECCIÓN

La selección del modelo adecuado del equipo Polypack® se realiza en función del tiempo medio de maduración que precisa cada floculante para la correcta preparación del mismo.

Gráfico de selección orientativo según tiempo medio de maduración requerido por el floculante



SISTEC



Dimensiones máximas con tolva 60l

Modelo	Dimensiones equipo estándar (INOX) AxBxCxD	Dimensiones equipo estándar (INOX) A'xB'xC'D'	Llegada Agua	Drenaje	Aspiración Bombas
APX-500	440x1000x1500x1430	560x1800x2000x1600	3/4"	1"	1"
APX-850	690x1000x1500x1430	810x1800x2000x1600	3/4"	1"	1"
APX-1000	940x1000x1500x1690	1060x1800x2000x1850	3/4"	1"	1"
APX-1500	1190x1000x1500x1940	1310x1800x2000x2100	1"	1"	1"
APX-2000	1440x1000x1500x2190	1560x1800x2000x2350	1"	1 1/2"	1"
APX-3000	1000x1250x2650x1750	1120x2000x3200x1900	1 1/2"	2"	1 1/2"
APX-4000	1100x1400x2700x1850	1220x2200x3200x2000	1 1/2"	2"	1 1/2"
APX-5000	1300x1400x2900x2050	1420x2200x3400x2200	2"	2"	2"
APX-6000	1300x1400x3500x2050	1420x2200x4000x2200	2"	2"	2"
APX-8000	1300x1600x4000x2050	1420x2400x4500x2200	2"	2"	2"
APX-10000	1300x2000x4000x2050	1420x2800x4500x2200	2"	2"	2"
APX-12000	1400x2000x4300x2150	1550x2800x4800x2300	2"	2"	2"

Modelo	Dimensiones equipo estándar (PPH) AxBxCxD	Dimensiones equipo estándar (PPH) A'xB'xC'D'	Llegada Agua	Drenaje	Aspiración Bombas
APX-500	650x970x970x1430	770x1750x1500x1600	3/4"	1"	1"
APX-850	900x970x1200x1650	1020x1750x1700x1800	3/4"	1"	1"
APX-1000	950x970x1350x1700	1070x1750x1900x1850	3/4"	1"	1"
APX-1500	1000x970x1700x1750	1120x1750x2200x1900	1"	1"	1"
APX-2000	1000x970x2250x1750	1120x1750x2800x1900	1"	1 1/2"	1"
APX-3000	1000x1250x2650x1750	1120x2050x3200x1900	1 1/2"	2"	1 1/2"
APX-4000	1100x1400x2700x1850	1220x2200x3200x2000	1 1/2"	2"	1 1/2"
APX-5000	1300x1400x2900x2050	1420x2200x3400x2200	2"	2"	2"
APX-6000	1500x1460x2960x2250	1620x2250x3500x2400	2"	2"	2"
APX-8000	1500x1460x3960x2250	1620x2250x4500x2400	2"	2"	2"
APX-10000	1350x1960x3960x2100	1470x2750x4500x2250	2"	2"	2"
APX-12000	1450x1960x4300x2200	1600x2750x4800x2350	2"	2"	2"

Documento no contractual. Dimensiones y datos técnicos sujetos a cambio sin aviso previo.

GENERALIDADES

El empleo de floculantes (Poliectrolitos, Almidón, emulsiones líquidas, etc) mejora de manera considerable los procesos de separación entre fases sólido/líquido en aplicaciones como:

- ✓ Tratamiento de aguas potables e industriales.
- ✓ Depuración de aguas residuales (tratamientos físico-químicos).
- ✓ Tratamiento de fangos (centrífugas, filtros prensa... para mejorar la deshidratación).
- ✓ Industria papelera como agente de retención.
- ✓ Procesos específicos (industria química, petroquímica, tratamiento de minerales...).

PROBLEMÁTICA EN LA PREPARACIÓN DE FLOCULANTES

¿Por qué es conveniente utilizar sistemas automáticos de preparación de floculantes en las plantas de Tratamiento de Aguas?

Evitar intervenciones manuales:

- ✓ Errores de dosificación.
- ✓ Discontinuidad en la operación.

Optimizar el control de la operación:

- ✓ Conocimiento del estado del proceso.
- ✓ Control a distancia del proceso.
- ✓ Optimizar el coste de la operación.

Estandarización en la preparación del Floculante:

- ✓ Concentración de floculante.
- ✓ Tiempo de maduración del floculante.
- ✓ Homogeneidad de la disolución final.
- ✓ Tratamiento hidrodinámico de las cadenas de floculantes en base polímero.

Optimización del espacio ocupado.

A medida: Consúltenos la posibilidad de desarrollar proyectos a medida.