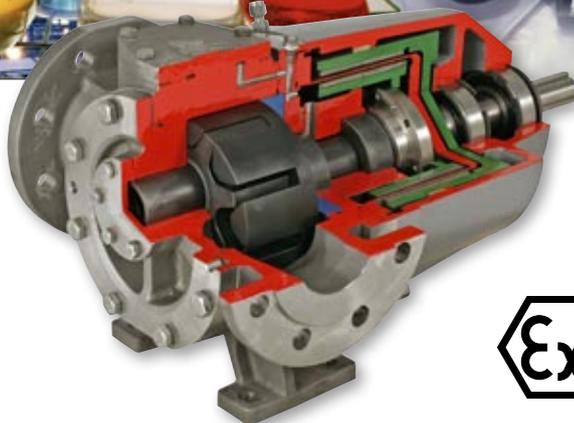




JOHNSON PUMP
AN SPX BRAND

TopGear MAG

Bomba engranajes internos de arrastre magnético



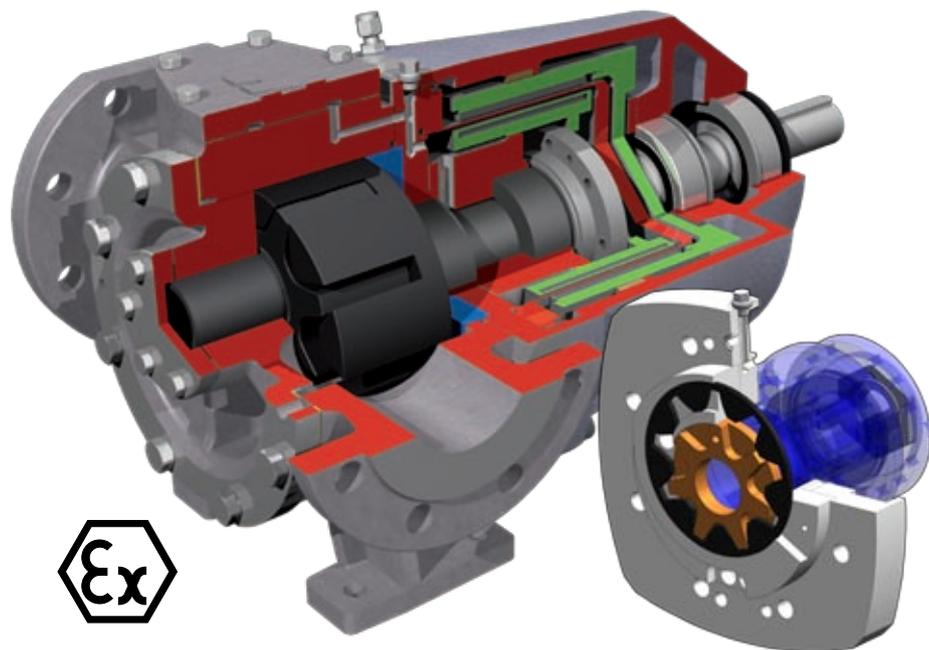
SPX[®]

TopGear MAG – *Protegiendo nuestro futuro*

TopGear MAG es una gama de bombas de engranajes internos libre de fugas para líquidos corrosivos, tóxicos, agresivos o caros de baja y alta viscosidad

El líquido bombeado se mantiene en el interior de la bomba herméticamente aislado del exterior mediante una coraza de separación. Esto elimina la necesidad de cierres mecánicos, con el consiguiente desgaste y fugas asociados a este tipo de sellados. Las bombas de arrastre magnético no solo cuidan el medio ambiente, también ayudan a incrementar la seguridad en las plantas químicas y de procesos.

Cumple, entre otras, la directiva “ATEX” (ATmósferas EXplosivas), las bombas de arrastre magnético realizan una importante contribución a la salud y seguridad en las plantas industriales.



Arrastre MAG – Sistema de bombeo herméticamente cerrado.

Asegura un medio ambiente limpio, seguro y libre de fugas. Ningún derrame de líquidos corrosivos, tóxicos, químicos, caros o vulnerables.

Solución única para la recirculación forzada y refrigeración

Patente pendiente para bomba de recirculación integrada en la tapa intermedia – garantiza la refrigeración y lubricación del arrastre magnético con independencia de la presión de trabajo y la viscosidad del líquido. Asegura durabilidad en el funcionamiento con líquidos de baja y/o alta viscosidad.

Amplia tolerancia entre los imanes internos y la coraza de separación

Minimiza las pérdidas por rozamiento cuando se bombean líquidos de alta viscosidad, provocando una baja generación de calor que alarga la durabilidad de la bomba.

Cojinetes de carburo de silicio (SiC) especial

Pueden trabajar con líquidos de baja viscosidad y son extremadamente resistentes al desgaste

Coraza de separación entre imanes en Hastelloy C4

Alta resistencia química y reducida pérdida por corrientes parasitarias, incrementa el rendimiento y reduce la temperatura. Asegura una operación durable y una larga vida de servicio

Sistema de seguridad para fallo en cojinetes

Previene que tanto los imanes externos como internos puedan rozar contra la coraza de separación en caso de fallo en los cojinetes. Elimina el riesgo de fuga y contaminación.

Opciones de monitorización

Es posible montar sensores para monitorizar temperatura, presión y vibraciones para acciones de mantenimiento preventivo.

Cámaras de calentamiento y válvulas de seguridad

Cámaras para calentamiento opcionales que protegen la bomba durante el proceso de arranque y durante las paradas. Disponibles para vapor o aceite térmico.

Válvula de seguridad incorporada que protege a la bomba e instalación de sobrepresiones. Es posible combinar cámaras de calentamiento con válvulas de seguridad.

Desmontaje frontal y trasero

Fácil acceso para inspección y mantenimiento, permaneciendo el cuerpo de bomba montado en las tuberías.

Intercambiabilidad

Completa intercambiabilidad en medidas con las bombas de la gama TopGear GM y H

Rangos de servicio

Caudal máximo : 80 m³/h

Presión diferencial máxima : 16 bar

Temperatura máxima : 260 °C

Materiales

Carcasa : Hierro fundido o acero inoxidable

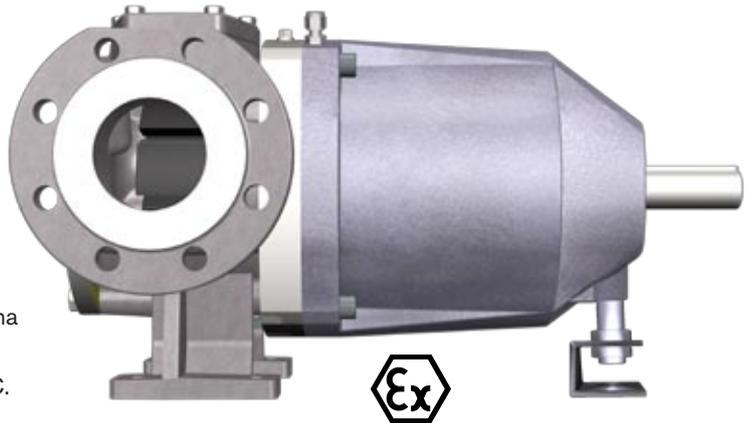
Coraza de separación : Hastelloy C4

Cojinetes : Carburo de Silicio o Carbón

Imanes : SmCo como estándar con buena resistencia a la corrosión y temperaturas altas hasta 260°C.
NdFeB como opción para

aplicaciones donde se requiere un alto par de transmisión, pero con limitación en la temperatura hasta 120°C

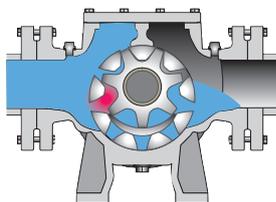
Otras opciones : Cámaras de calentamiento, válvulas de seguridad, sonda de temperatura PT100, certificación ATEX, Grupos completos



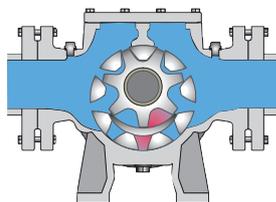
Especificaciones generales

Tamaño bomba TG MAG	Diámetro conexiones (mm)	Caudal máximo (m ³ /h)	Presión máx. (bar)	Velocidad máx. (rpm)
15-50	50	13	16	1500
23-65	65	20	16	1500
58-80	80	35	16	1050
86-100	100	50	16	960
185-125	125	80	16	750

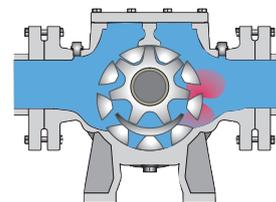
Principio de funcionamiento



Cuando piñón y rotor se separan, se crea una depresión entre ambos que induce al fluido a llenar las nuevas cavidades creadas.



El fluido se transporta en cavidades estancas hasta la zona de impulsión. Las paredes internas de la carcasa y la media luna hacen de cierre entre la zona de aspiración e impulsión.



Rotor y piñón engranan, el fluido es conducido al lado de descarga.

Aplicaciones

TopGear MAG es la solución perfecta para evitar fugas de líquidos perjudiciales para la salud o el medio ambiente o para líquidos problemáticos de sellar.

- Líquidos con tendencia a cristalizar o endurecerse
- Líquidos tóxicos o peligrosos

Ejemplos de líquidos:

Fenol, solventes, isocianatos, hidróxido sódico, resinas epóxicas, pintura, pegamento, tinta, aditivos del fuel, soluciones cáusticas, glucosas, aceites, betunes, alcoholes.



TopGear MAG proporciona una protección medioambiental, humana y legal. –

Protegiendo tu futuro



Su contacto local

SPX Process Equipment
Johnson Pump España, S.L
C/. Llibertat, 155, 2° A
Apartado de correos, 97
17820 Banyoles (Girona)
España

Tel. 972 580 801
Fax 972 580 803
johnson-pump.es@processequipment.spx.com
www.johnson-pump.com/ES



SPX Flow Technology
SPX Process Equipment BE N.V.
Evenbroekveld 2-6
BE-9420 Erpe-Mere, BELGIUM
Phone: +32 (0)53 60 27 15. Fax: +32 (0)53 60 27 01
E-Mail: jp-industry.be@processequipment.spx.com

Para más información sobre nuestras oficinas a nivel mundial, aprobaciones, certificaciones y representantes locales, por favor visite www.johnson-pump.com y www.spxft.com.

SPX Corporation se reserva el derecho de incorporar nuestro diseño más reciente y cambios materiales sin necesidad de notificación previa u obligación de ningún tipo. Características de diseño, materiales de construcción y dimensiones, tal y como están descritas en este boletín, son proporcionadas sólo con fines informativos y no deben ser usados como referencia a menos que sean confirmados por escrito.